

Zapytanie ofertowe

Zamawiający:	Zakład Produkcji Sprzętu Medycznego „RAVIMED” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Łajski, ul. Polna 54 05-119 Legionowo
Realizacja projektu w ramach:	Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach Działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R Poddziałania 3.2.1 „Badania na rynek”.
Rodzaj zamówienia	MASZYNY I URZĄDZENIA
Nazwa zamówienia	ZAKUP STERYLIZATORÓW
Kod CPV	33191110-9

Przedmiotem zamówienia jest:

LP	Opis zamówienia	Ilość/j.m.
1.	<p>STERYLIZATOR PAROWY</p> <ul style="list-style-type: none"> – sterowanie: mikroprocesorowe, minimum 18 programów – rozwiązania gwarantujące dostęp do ustawień sterylizatora według stopnia kompetencji-min 3 stopnie – program Bowie Dicka i test szczelności – wymiary gabarytowe – nie większe niż:1200x1900x1300 mm – wymiary komory – nie większe niż: 670x670x1000 mm – komora żebrowana, grubość ścian komory 4mm +/- 5% – chropowatość komory i drzwi nie gorsza niż Ra=0,5 µm. – na wejściu komory nieznaczne przewężenie światła do 20mm zabezpieczające przed ewentualnym wypływem kroplin w sytuacji awaryjnej – niezależne układy czujników do sterowania i rejestracji procesu – pojemność komory około 400 l (6 STE) – możliwość tworzenia przynajmniej 6 programów sterylizacyjnych – temperatura sterylizacji w granicach nie mniejszych niż: 105-135 °C – rejestracja parametrów sterylizacji – zasilanie para z wbudowanego generatora pary o mocy max 36kW wykonany ze stali nie gorszej niż AISI316L – drzwi uszczelniane przy pomocy uszczelki dociskanej parą – napęd drzwi pneumatyczny – wbudowana drukarka igłowa do trwałego zapisu parametrów sterylizacji – wyświetlacz LCD z panelem dotykowym 	Sztuk 1

	<ul style="list-style-type: none"> - możliwość regulacji wysokości nóżek sterylizatora - obudowa nierdzewna ze stali kwasoodpornej - Wózek wsadowy – 1 sztuka - Wózek transportowy – 2 sztuki - Montaż, uruchomienie - Konstrukcja sterylizatora musi umożliwiać przeprowadzenie procedury walidacyjnej zgodnie z PN EN 554/PN EN ISO 17665-1 - Sterylizator zgodny z dyrektywą ciśnieniową _p.97/23/EC 	
2.	<p>STERYLIZATOR PAROWY DO PŁYNÓW</p> <ul style="list-style-type: none"> - komora: przelotowa z płaszczem żebrowanym - ściany komory o grubości 4mm +/-5% - chropowatość komory i drzwi nie gorsza niż Ra=0,5 µm. - nieznaczne przewężenie komory na wejściu i wyjściu do 20 mm zabezpieczające przed ewentualnym wypływem kroplin w sytuacji awaryjnej - napęd drzwi pneumatyczny - drzwi uszczelniane przy pomocy uszczelki dociskanej parą - wymiary gabarytowe – nie większe niż:1200x1900x2800 mm - wymiary komory – nie większe niż: 670x600x2500 mm - sterowanie: mikroprocesorowe, minimum 18 programów - Programy testowe; Bowie Dicka i test szczelności - rozwiązania gwarantujące dostęp do ustawień sterylizatora według stopnia kompetencji-min 3 stopnie - możliwość tworzenia własnych programów, przynajmniej 15 programów sterylizacyjnych - temperatura sterylizacji w granicach nie mniejszych niż: 105-135 °C - rejestracja parametrów sterylizacji - zasilanie para z wbudowanego generatora pary o mocy nie mniejszej niż 70 kW - system wspomagania chłodzenia za pomocą wbudowanych wentylatorów wewnątrz komory sterylizacyjnej - minimum 2 - system szybkiego chłodzenia za pomocą wody uzdatnionej wpuszczanej do płaszcza komory sterylizacyjnej - przystosowany do trwałego połączenia z odpływem kanalizacyjnym - nie mniej niż 2 czujniki referencyjne do pomiaru temperatury w sterylizowanym medium - system podtrzymania ciśnienia za pomocą sprężonego powietrza w komorze do sterylizacji płynów w zamkniętych butelkach - wbudowana drukarka igłowa do trwałego zapisu parametrów sterylizacji - wyświetlacz LCD z panelem dotykowym - możliwość regulacji wysokości nóżek sterylizatora - armatura i orurowanie wykonane ze stali nierdzewnej - obudowa nierdzewna - Konstrukcja sterylizatora musi umożliwiać przeprowadzenie procedury walidacyjnej zgodnie z PN EN 554/PN EN ISO 17665-1 - Sterylizator zgodny z dyrektywą ciśnieniową np.97/23/EC 	Sztuk 2

	<ul style="list-style-type: none"> - Wyposażenie wspólne dla 2-ch sterylizatorów; - Wózek wsadowy wielopółkowy wyposażony w min 6 półek- 8sztuk - Wózek transportowy – 8 sztuki - System załadunkowy kompatybilny z posiadanymi sterylizatorami typu AS6612 - Montaż, uruchomienie 	
<p>Miejsce realizacji zamówienia Zakład Produkcji Sprzętu Medycznego „RAVIMED” Spółka z o.o. Łajski, ul. Polna 54, 05-119 Legionowo.</p> <p>Termin realizacji zamówienia 2018-09-30</p>		

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

Sposób oceny ofert:

1. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu na podstawie oświadczenia Wykonawcy oraz na podstawie dokumentacji technicznej opisującej przedmiot zamówienia, prezentującej w sposób czytelny i nie budzący wątpliwości parametry wymagane przez zamawiającego, co umożliwi ocenę spełnienia wymogu. Ocena spełnienia wymogu zostanie dokonana przez zamawiającego metodą spełnia/nie spełnia.
2. Zamawiający przed wyborem najkorzystniejszej oferty oraz przed podpisaniem umowy zastrzega sobie prawo do weryfikacji oświadczeń Wykonawcy (spełnia/nie spełnia) dot. warunków udziału w postępowaniu na podstawie właściwych dokumentów potwierdzających oświadczenie Wykonawcy.
1. Oferent powinien zagwarantować sposób realizacji zamówienia korzystny z punktu widzenia ochrony środowiska poprzez zapewnienie minimalizacji zużycia materiałów, surowców, energii itp. niezbędnych do realizacji zamówienia.
2. Zamawiający oceni i porówna jedynie te oferty, które:
 - nie zostaną odrzucone przez Zamawiającego ze względu na niespełnienie wymagań odnośnie parametrów sterylizatora
 - zostaną złożone przez Wykonawców nie wykluczonych przez Zamawiającego z niniejszego postępowania.
3. Wybór najkorzystniejszej oferty nastąpi w oparciu o następujące kryteria;
 - cena - maks 70 punktów
 - termin realizacji - maks 30 punktów
4. Oferty zostaną ocenione przez Zamawiającego w oparciu o następujące kryteria i ich znaczenie:

Zasady oceny kryterium „CENA”

Wartość punktowa oceny, wyliczona zostanie według następującego wzoru:

$$\frac{\text{Najniższa wartość netto oferty wśród otrzymanych ofert}}{\text{Wartość netto badanej oferty}} \times 70 \text{ punktów}$$

Zasady oceny kryterium „TERMIN REALIZACJI”

Wartość punktowa oceny, wyliczona zostanie w następujący sposób:

- termin realizacji zamówienia do 4 miesięcy – 30 punktów
- termin realizacji zamówienia do 5 miesięcy – 20 punktów
- termin realizacji zamówienia do 6 miesięcy – 10 punktów
- termin realizacji zamówienia powyżej 6 miesięcy – 0 punktów

Jako najkorzystniejsza zostanie wybrana oferta która:

- zapewni wskazane w zapytaniu minimalne parametry sterylizatora
- uzyska najwięcej punktów podczas oceny wg kryteriów oceny

Podmioty dopuszczone do składania ofert

Do postępowania może zostać dopuszczony Oferent który nie jest powiązany z Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy osobowo oraz kapitałowo, gdzie poprzez powiązania kapitałowe oraz osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Oferentem, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Weryfikacja kryterium nastąpi na podstawie podpisanego oświadczenia dostarczonego przez Oferenta.

Sposób przygotowanie oferty

Oferta powinna:

- a) być opatrzona pieczęcią firmową
- b) zawierać datę jej sporządzenia,
- c) zawierać adres Wykonawcy,
- d) zawierać termin ważności oferty,
- e) zawierać cenę całkowitą
- f) zawierać termin dostawy,
- g) zawierać Oświadczenie, o którym mowa w opisie podmiotów dopuszczonych do składania ofert, a które stanowi załącznik do niniejszego Zapytania

- h) zawierać dokumentację techniczną opisującą przedmiot zamówienia – dokumentacja powinna odnosić się do parametrów opisanych w opisie przedmiotu zamówienia,
- i) zawierać imię i nazwisko oraz dane kontaktowe, telefon i adres e-mail, osoby wyznaczonej do kontaktów z Zamawiającym,
- j) być opatrzona podpisem osoby upoważnionej lub umocowanej do reprezentowania Wykonawcy,

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych w podziale na części

- sterylizator parowy
- sterylizator parowy do płynów (2 szt.)

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych

Oferta powinna być ważna przez 1 miesiąc od momentu złożenia Oferty. Oferty nieopatrzone datą ważności traktuje się, jako oferty ważne przez 1 miesiąc od momentu wpływu oferty, jako odpowiedź na Zapytanie ofertowe.

Miejsce i termin składania ofert:

Oferta powinna być przekazana:

- a) Poczta e-mail na adres ravimed@ravimed.com.pl lub
- b) Pisemnie (w zamkniętej kopercie) na adres: Zakład Produkcji Sprzętu Medycznego „RAVIMED” Spółka z o.o. Łajski, ul. Polna 54, 05-119 Legionowo.

Termin składania ofert:

Wpłynięcie ich do siedziby Zamawiającego upływa w dniu **2018-04-20** o godzinie: **10.00**

Otwarcie ofert i publikacja wyników:

Otwarcie i ocena ofert odbędzie się w dniu **2018-04-20** o godz. **11.00**. Wyniki rozstrzygnięcia naboru ofert w odpowiedzi na niniejsze Zapytanie ofertowe zostaną opublikowane na stronie internetowej Zamawiającego <http://ravimed.com.pl/www/pl/strona-glowna.php> oraz w Bazie Konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/>

Inne informacje:

Zapytanie ofertowe umieszczono na stronie internetowej Zamawiającego <http://ravimed.com.pl/www/pl/strona-glowna.php>, w Bazie Konkurencyjności <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/>

Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w ogłoszeniu lub warunkach zamówienia. O każdej zmianie oferenci zostaną powiadomieni poprzez zamieszczenie adekwatnej informacji na w/w stronach internetowych.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie postępowania bez podawania przyczyny lub do pozostawienia postępowania bez rozstrzygnięcia.

Ceny podane w walucie innej niż PLN zostaną przeliczona po kursie średnim NBP (Tabela A) obowiązującym na dzień przygotowania oferty (tj. data sporządzania oferty).

Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów lub też może ogłosić ponownie Zapytanie ofertowe.

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany warunków umowy/zamówienia zawartego z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia. Zmiana umowy może nastąpić w przypadku wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy lub Zamawiającego. W szczególności Zamawiający zastrzega możliwość wprowadzenia zmian w umowie z Wykonawcą jeżeli zmiany te podyktowane są okolicznościami, które mogą mieć wpływ na prawidłową realizację niniejszego zamówienia. Umowa może zostać zmieniona w formie pisemnej pod rygorem nieważności. Istotne zmiany umowy mogą dotyczyć, w szczególności

- zmian związanych z aktualizacją przepisów prawnych w dziedzinie produkcji wyrobów medycznych i farmaceutycznych

Wszelkie zmiany umowy/ zamówienia wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

Osobą upoważnioną do udzielania informacji w ramach niniejszego ogłoszenia jest: Roman Raszewski

e-mail roman_raszewski@ravimed.com.pl nr tel.: +48 602354329